

CQPM Technicien d'Usinage sur MOCN

Validé/CQPM - Référence MQ 2014 11 44/92 0300



OBJECTIF GLOBAL

Assurer en autonomie la gamme d'usinage, la programmation ISO, les différents réglages et la production sur les machines-outils à commande numérique, en respectant les consignes de sécurité, de qualité et de délais.

METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Pédagogie active : échange permanents stagiaires / formateurs.

Les apports théoriques sont expliqués à partir des exemples concrets et mis en application sur MOCN.

Utilisation d'appareils de mesures et de contrôles

Exercices sur logiciels informatiques et machines-outils à commande numérique

Préparation à l'examen du CQPM TUMOCN (niveau 4)

PUBLIC

Demandeur d'emploi ayant obtenu un diplôme de niveau 5 dans le domaine de l'usinage et/ou une expérience industrielle en usinage

LA FORMATION

Lecture de plans

Métrie

Connaissance des matériaux

Technologie coupe/outillage

Gamme d'usinage, contrôle de phase

Métrie sur une machine à mesurer tridimensionnel (MMT)

CAO et CFAO

Usinage conventionnel

Mise en œuvre sur MOCN

Maintenance premier niveau

Qualité, autocontrôle

Communication orale, rapport technique

Accompagnement à la formalisation du rapport

Word©

Examen CQPM

MODALITES

Durée de la formation :

95 jours en centre (665 heures)

30 jours en entreprise (210 heures)

Planning : janvier à juillet 2019