



Objectifs

Posséder les connaissances de bases pratiques et technologiques pour pouvoir utiliser ces différents procédés.
Avoir les connaissances de base de soudage.
Choisir entre différents procédés en intégrant les diverses variables d'un assemblage.

Public

Toute personne désirant s'initier ou se perfectionner sur ce procédé (soudeur, chaudronnier, tuyauteur, agent de production ou de maintenance...)

Nombre de participants

?? mini – ?? maxi

Pré requis

Aucun.

Méthodes et moyens pédagogiques

Un programme personnalisé est proposé à chaque participant en fonction de son niveau et des procédés utilisés :

- Une projection de diaporama sur le procédé de soudage,
- Des exercices en situation réelle, 70 % du temps est consacré à la pratique,
- Une brochure technique sur le procédé sera remise à chaque participant.

Modalités d'évaluation

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation

Auto positionnement des stagiaires en début de formation.

Auto évaluation des stagiaires en fin de formation.

Attestation de stage.

Programme

Partie théorique :

- Installation et son emploi en toute sécurité, Description et fonctionnement du procédé,
- Préparation, précaution, protection,
- Choix du matériel, des métaux d'apport,
- Courants de soudage,
- Préparation des assemblages, le pointage,
- Protection des soudures endroit, envers,
- Démarrage, maintien, fin de cordon,
- Contrôle visuel, critères d'acceptation.

Partie pratique :

- Soudage à plat cordons tirés, balayés,
- Soudage en angle intérieur et extérieur,
- Soudage dans différentes positions,
- Soudage sur profilés divers.

Au cours de la progression, il sera traité avec les participants :

- Précautions à prendre avant, pendant et après le soudage,
- Déformations dues au soudage, causes et remèdes,
- Critères d'acceptation des soudures suivant la Norme Européenne en cours,
- Contrôle visuel des soudures.