

Electroérosion par enfonçage

POPR140 - Durée : Nous consulter

OBJECTIFS :

- Utiliser le logiciel de DAO/ FAO associé à la machine
- Régler les posages et les paramètres machines
- Exécuter la pièce et apporter les modifications nécessaires

PUBLIC :

Personnel des services de production, outillage, maintenance

PROGRAMME :

- Le principe de l'électroérosion par enfonçage
- L'électrode, la matière
- Le calcul des sous dimensionnement des électrodes
- La fixation de la pièce à usiner
- La commande manuelle
- Le réglage des paramètres et la mise en oeuvre sur la machine
- L'usinage, le contrôle

